

Bescheinigung EN 1090

Pulverbeschichtung von Bauteilen

Unternehmen: Alfons Hannig GmbH
Meßloher Weg 6
31547 Rehburg-Loccum

Korrosionsschutzprozess: Pulverbeschichten von Aluminiumbauteilen

Bestätigung: Das Unternehmen ist Inhaber des Qualitätssiegels GSB Master COATER nach den Internationale Qualitätsrichtlinien für Beschichtung von Bauteilen aus Aluminium QR AL 631, Ausgabe August 2020.
Die anerkannten Europäischen Qualitätsrichtlinien basieren auf der EN 12206-1 und legen Anforderungen an das beschichtete Produkt, den Beschichtungsprozess, die Vorbehandlungskemikalien, und die Beschichtungsmaterialien sowie die Eigen- und Fremdüberwachung fest. Die Fremdüberwachung erfolgt in jedem Halbjahr unangemeldet. Es werden geprüft:

- Fertigungseinrichtung (Anlage)
- Laborausstattung
- betriebliche Eigenüberwachung
- Produkte

Das Qualitätsmanagementsystem erfüllt die Anforderungen nach ISO 9001:2015

Der Inhaber des Qualitätssiegels GSB Master Coater erfüllt die Anforderungen nach der EN 1090-3:2019 07, Pkt. 10 und Anhang E in Zusammenhang mit der EN 1090-1.

Letzte Überwachungsprüfung: 04.11.2020

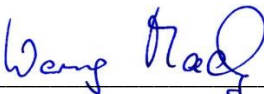
Nächste lfd. Überwachung. 1. Halbjahr 2021

Gültigkeitsdauer: Diese Bescheinigung bleibt solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Produktionsbedingungen in der/den Produktionsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben.

Gültigkeitsbeginn: 17.12.2020

Gültigkeitsdauer: 17.12.2021

Düsseldorf, den 07.02.2019



Werner Mader
Geschäftsführer
GSB International
Fritz-Vomfelde-Straße 30, 40547 Düsseldorf